

Collari di Tubazioni eseguiti in opera

Applicabilità

Questa tecnica si applica su tubi o supporti circolari ben ancorati in parete o sul fondo con temperature inferiori a 80°C. Questa tecnica non è utilizzabile per fasci di tubi, condotti flessibili, cavi, tubi di diametro inferiore a 25 mm e tubi caldi.

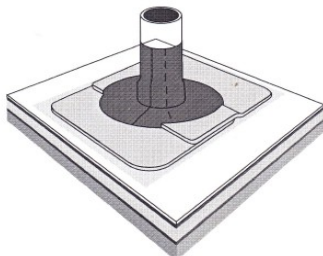
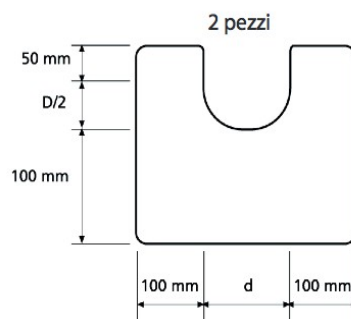


Fig. 3.6.2

Istruzioni di installazione

Il collegamento di base consiste in due pezzi identici di striscia di Gomma Cruda/QuickSeam FormFlash, le cui misure devono essere tali da assicurare un sormonto con la membrana orizzontale di 100 mm in ogni direzione e di 100 mm di sormonto fra i di loro. Una volta installati i due pezzi, si ottiene un fazzoletto di dimensioni in mm pari a $(200+\varnothing)$ in una direzione e $[100 + (100+\varnothing):2]$ nell'altra. Tubi di diametro superiore a 225 mm richiedono l'uso di uno o due pezzi di membrana EPDM come base, applicati con la normale tecnica di giunzione.



Applicare il Primer/QuickPrime Plus sul tubo e sulla membrana attorno al tubo nell'area in cui verranno collocati i pezzi di Gomma Cruda. Attendere che il Primer si asciughi. Con la punta della forbice segnare una leggera riga a 100 mm dal tubo. Senza togliere la carta di protezione, applicare il primo pezzo di Gomma Cruda partendo da questa riga fino ad andare in battuta con il tubo. Risvoltare indietro la parte eccedente e su questa segnare la linea di battuta ed il diametro del tubo, incidendo con la punta della forbice la carta. Ritagliare all'interno della zona segnata un pezzo a forma di ferro di cavallo, di dimensioni tali che il tubo possa stare all'interno dello spazio così ritagliato creando un mezzo collarino alto circa 25 mm.

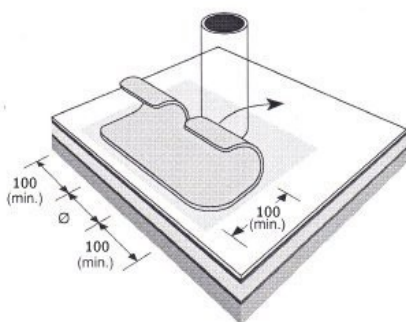


Fig. 3.6.3

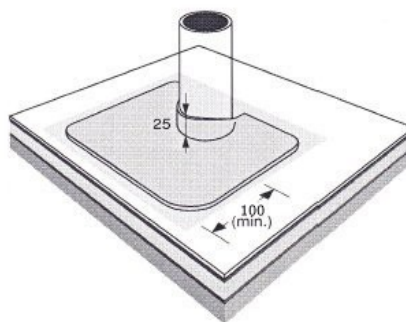


Fig. 3.6.4

Rimuovere la carta siliconata ed installare la Gomma Cruda, senza tirarla, sulla zona trattata con il Primer. Iniziare posizionando la Gomma Cruda a filo con il segno precedentemente fatto, procedere alla sua installazione seguendo una linea dritta e poi lavorarla attorno alla base del tubo. Applicare il Primer in corrispondenza del sormonto che si andrà a realizzare e ripetere la procedura con il

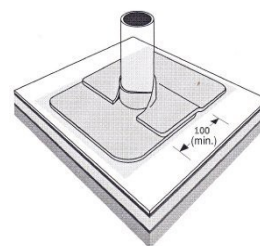


Fig. 3.6.5

secondo pezzo di Gomma Cruda, partendo dalla parte opposta. La sovrapposizione dei due pezzi deve essere di 100 mm. Rullare il tutto con un rullini di gomma siliconica largo 50 mm.

Tagliare un terzo pezzo di Gomma Cruda, la cui larghezza deve essere tale da permettere di creare una fascia attorno al tubo di altezza sufficiente e di aderire per 50 mm sull'orizzontale. La lunghezza dovrà essere pari alla circonferenza del tubo più 75 mm per il sormonto. Togliere la carta e piegare il pezzo di Gomma Cruda per 50 mm nel senso della lunghezza. Mantenere la piegatura e, iniziando il contatto alla base del tubo, farlo aderire al verticale. Fermarsi dopo averlo fatto aderire al verticale per il primo terzo della circonferenza. Con il pollice e l'indice lavorare verso il basso e verso fuori la parte piegata di questa prima parte. Lavorare in modo da trasferire tutte le tensioni della Gomma Cruda verso il bordo esterno.

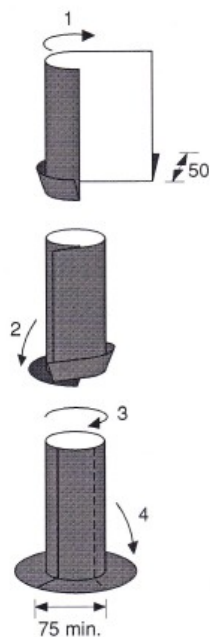


Fig. 3.6.6

Applicare il Primer per il sormonto. Completare il giro del tubo, ricoprendo tutta la parte verticale più il sormonto. Partendo dal punto di sormonto e procedendo in direzione opposta stendere sull'orizzontale la rimanente parte ripiegata. Rullare e sigillare con il sigillante Lap Sealant tutti i bordi esposti ritagliati.

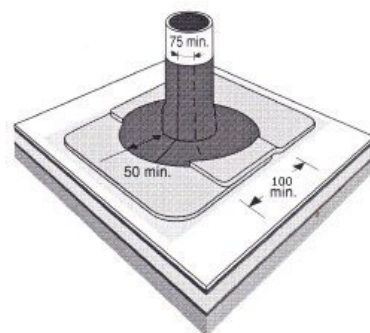


Fig. 3.6.7

Completare con un collare di bloccaggio.

