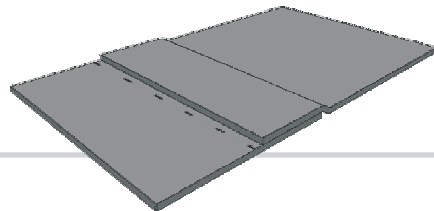


Come si fanno le giunzioni con Splice Tape



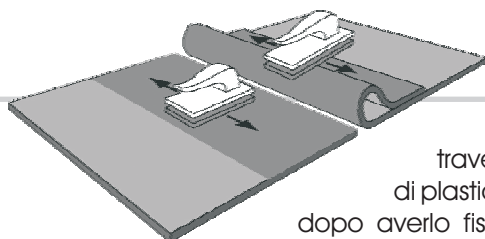
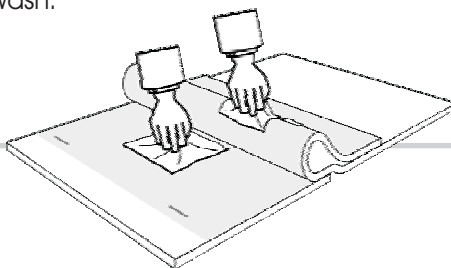
allineamento del sormonto

I due teli devono essere sovrapposti (uno sull'altro) di circa 30 cm. Devono essere perfettamente stesi senza pieghe né tensioni. Segnare sul telo inferiore, con l'aiuto del pennarello marcatore per gomma, il posto dove sarà posizionato il nastro in gomma adesiva (1 cm al di fuori della sovrapposizione).



pulizia della membrana

Ripiegare il telo superiore di circa 25 cm in modo tale che i due teli possano essere puliti con uno straccio di cotone imbevuto di Splice Wash. Eseguite questa operazione facendo dei movimenti circolari. Pulire fino ad ottenere superfici di color nero intenso.



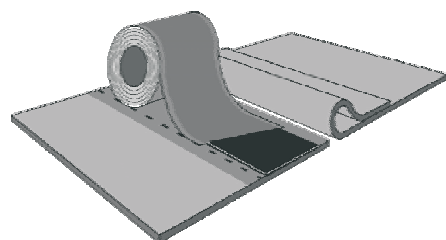
applicazione del primer

Mescolare accuratamente il QuickPrime Plus e traversarne la quantità necessaria in un contenitore di plastica. Immergere nel primer il tampone a spugna dopo averlo fissato sulla spatola ed estrarlo tenendolo in posizione orizzontale. Applicare il QuickPrime Plus facendo ampi movimenti avanti-indietro parallelamente alla giunta. Questa operazione va eseguita su entrambe le parti da saldare. Dovete ottenere una superficie grigio fumo regolare, senza tratti secchi o prodotto in eccesso. Il primer deve essere applicato sulla membrana inferiore fino a coprire la linea di marcatura e sul lembo superiore fino al bordo esterno.



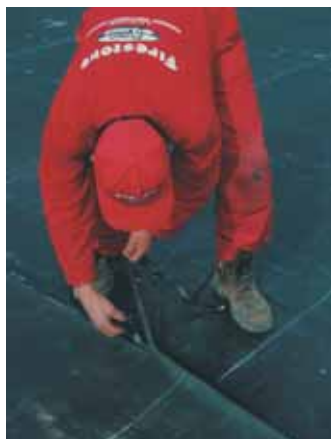
posizionare il nastro

Prima di posizionare il nastro in gomma adesiva, il QuickPrime Plus deve essersi completamente asciugato (circa 10 minuti). Srotolare il nastro con la parte adesiva verso il basso sulla membrana inferiore, seguendo con il bordo della carta siliconata la linea tratteggiata di riferimento. Il nastro deve essere applicato senza nessuna grinza. Qualora si dovesse giuntare il nastro per completare una giunzione, il nuovo nastro dovrà sormontare quello già applicato di almeno 5 cm.



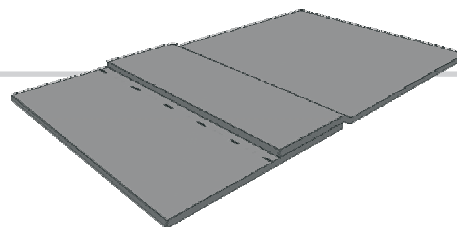
rullatura del nastro

Senza togliere la carta siliconata rullare il nastro con il rullo di gomma siliconata prima nel senso della larghezza, poi della lunghezza. Bisogna esercitare una buona pressione per garantire l'adesione sulla membrana e l'eliminazione delle bolle d'aria. A questo punto potete lasciar ricadere il telo superiore sul nastro.



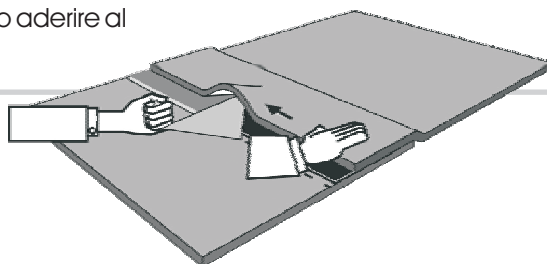
richiusura del sormonto

Visto dall'alto deve restare visibile circa 0,5 cm o 1,5 cm di nastro. Se non è così rifilare il telo superiore con le forbici (non usare mai coltelli o cutter),.



rimozione della carta siliconata

Lasciando sormontati i lembi da giuntare togliere la carta siliconata tirandola ad angolo retto rispetto al nastro. La carta siliconata deve essere tolta restando il più vicini possibile al telo inferiore. Nello stesso tempo premere con il palmo dell'altra mano sul lembo superiore per farlo aderire al nastro di gomma autoadesiva.



rullatura finale

Infine premere nuovamente la giunta con il rullo di silicone prima nel senso della larghezza, poi della lunghezza. Questa parte è molto importante per la buona riuscita della vulcanizzazione.

